



Integrado Posprocesamiento y simulación de código G

De todo CAM a Eureka con NC CODER

Eureka con NC CODER

Programación rápida de máquinas complejas como máquinas CNC suizas y
Máquinas de fresado y torneado multicanal

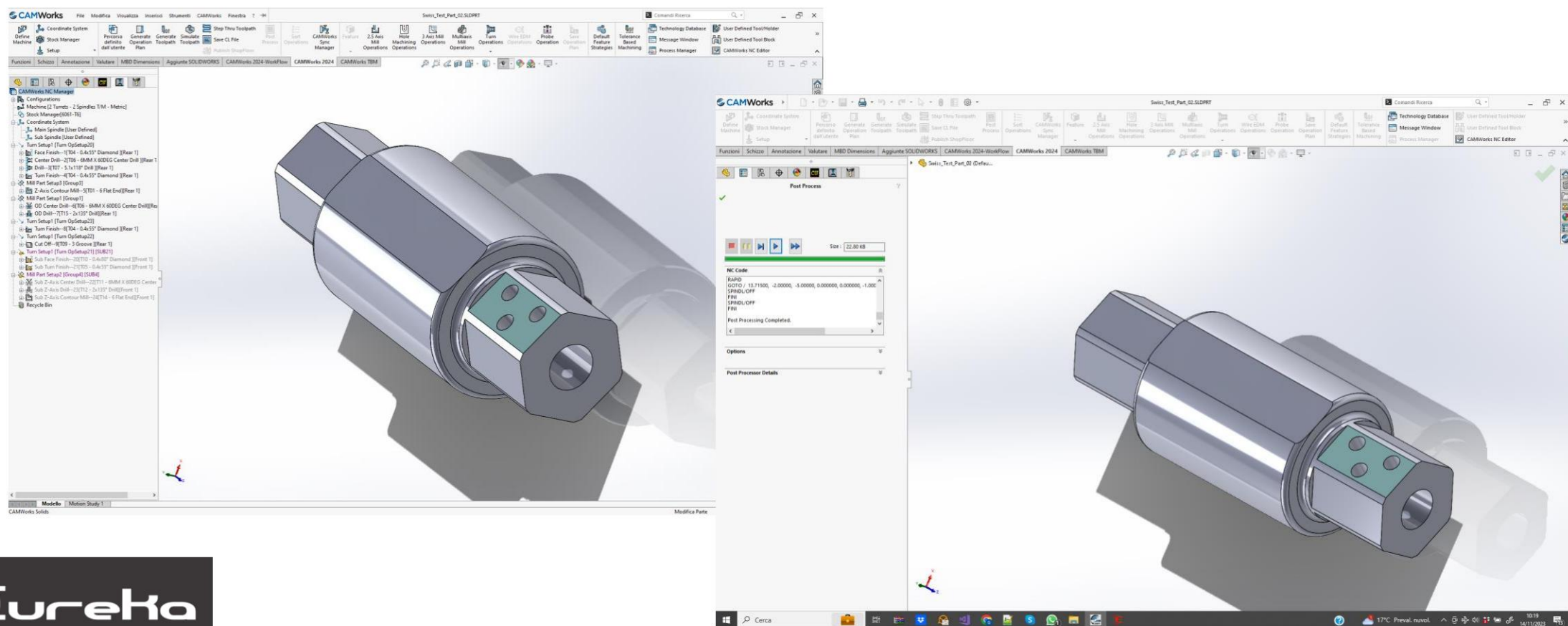
Lo que NC CODER añade a la simulación de código G de Eureka:

- Importar trayectoria de herramienta APT
- Asignación de canales
- Gestión de transferencias parciales
- Gestión de sincronismos
- Postprocesador robusto



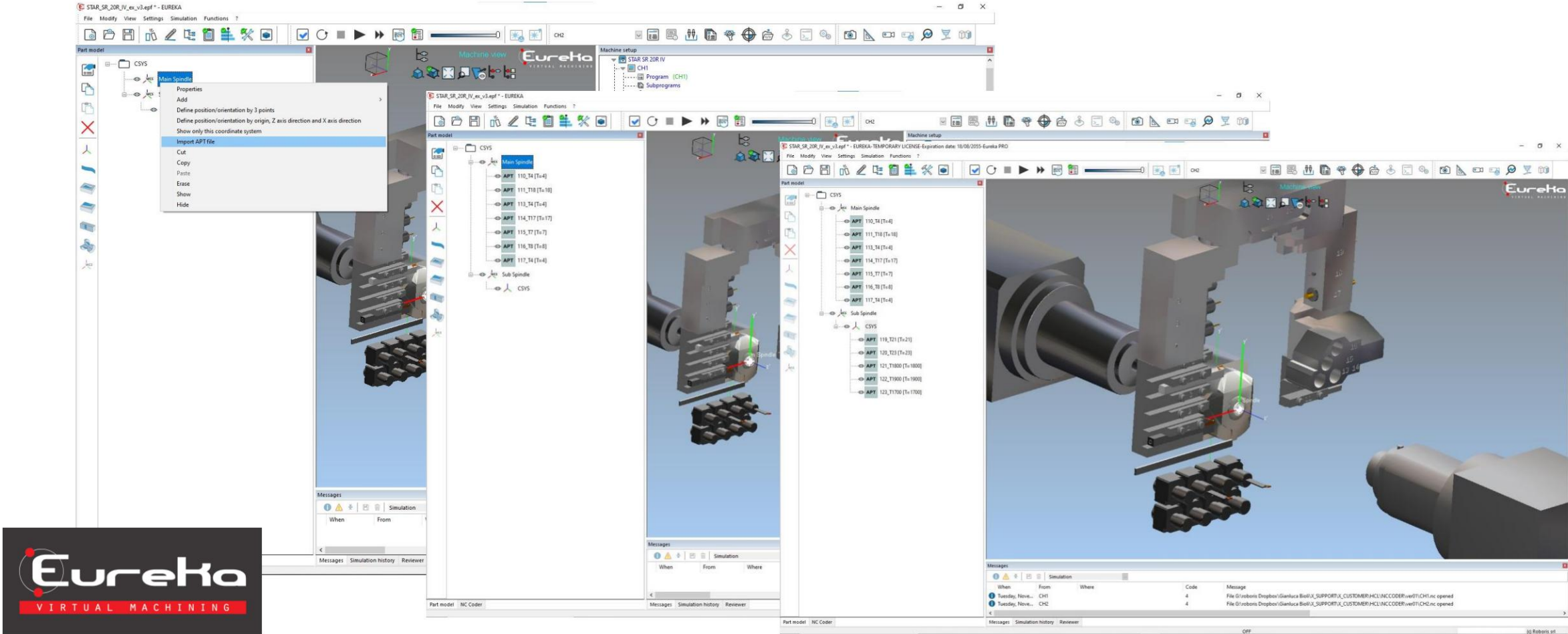
Eureka con NC CODER

Exportación de trayectorias de herramientas CAM a Eureka en formato APT



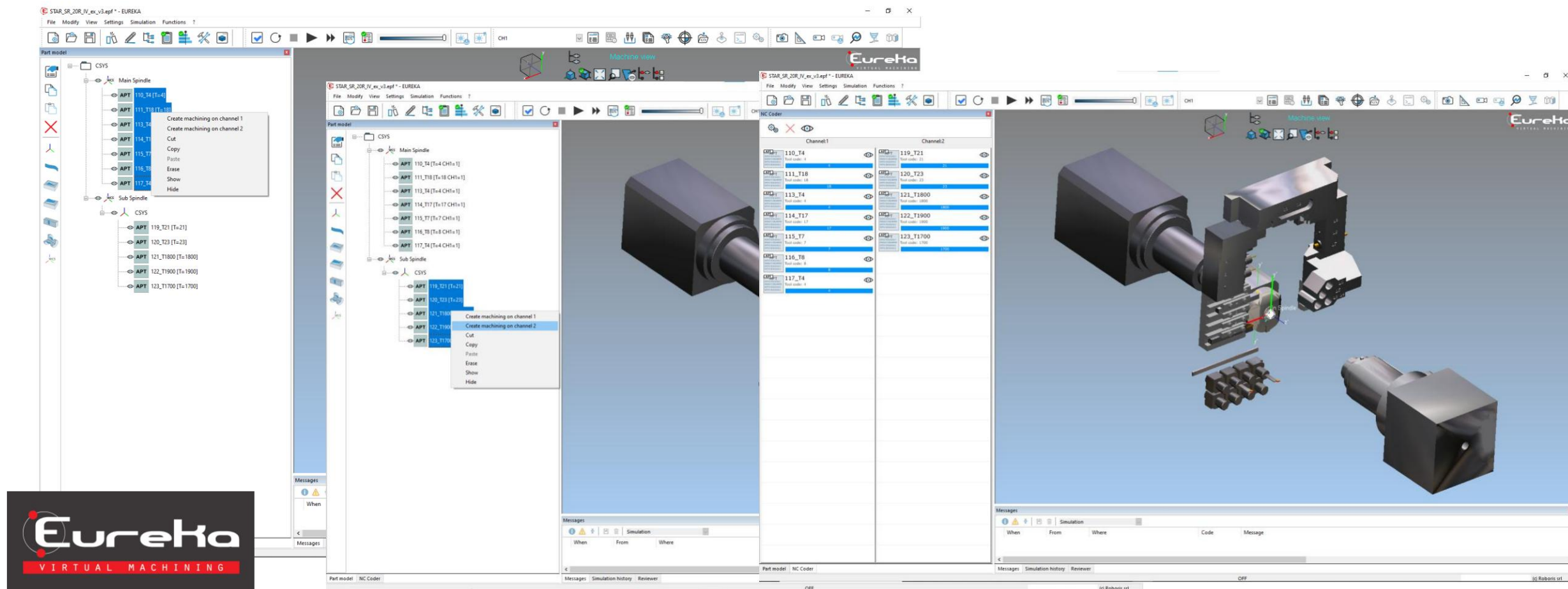
Eureka con NC CODER

Asignación de trayectorias de herramientas a husillos principales y secundarios



Eureka con NC CODER

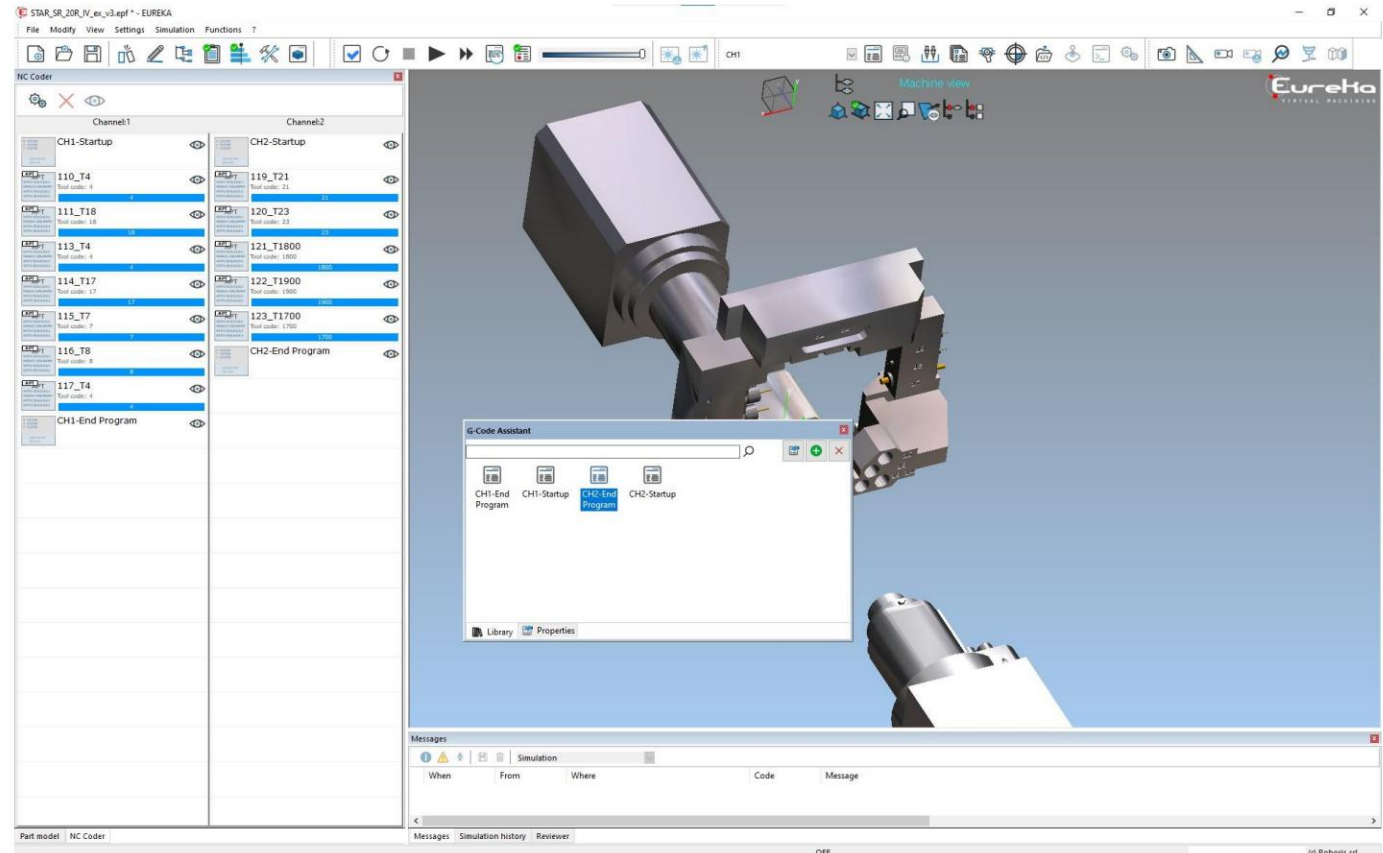
Creación de operaciones de mecanizado para cada canal



Eureka con NC CODER

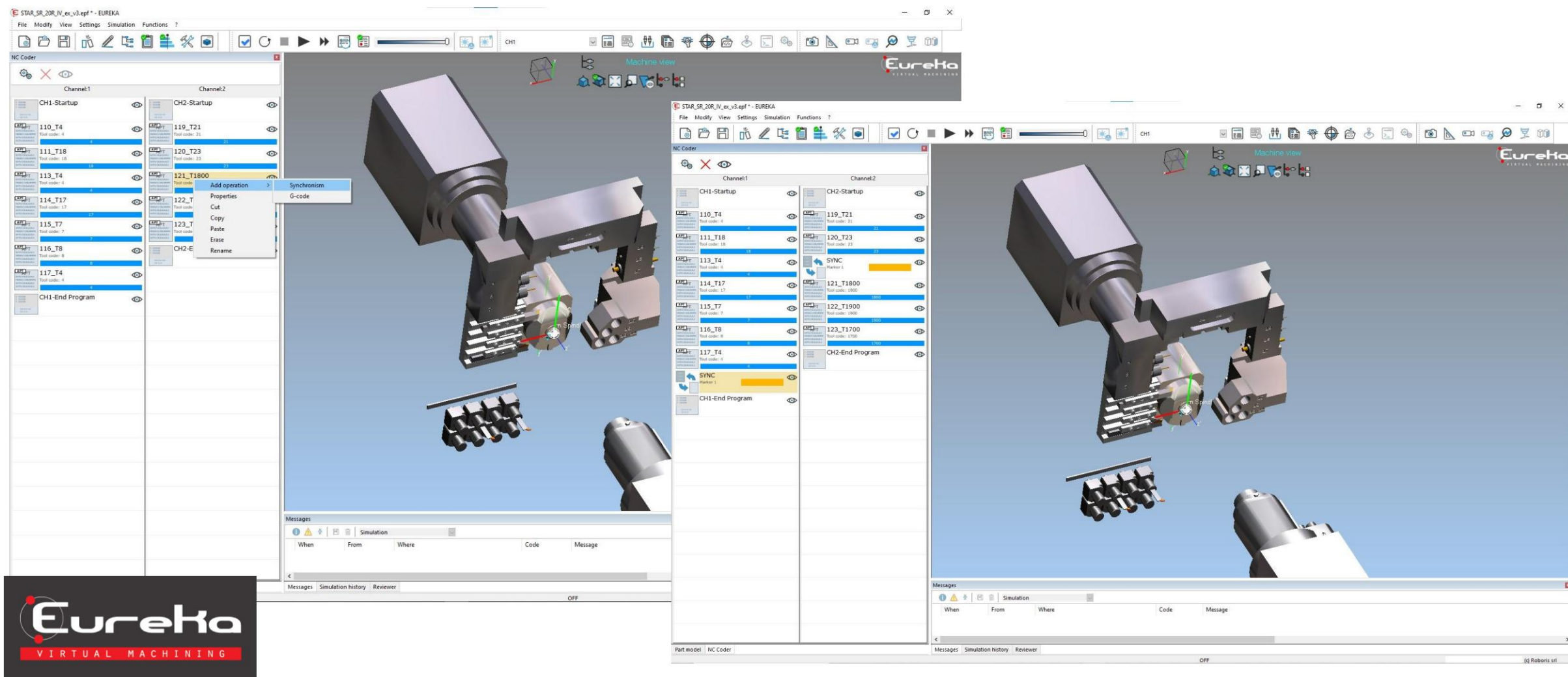
Asistente de Gcode para insertar operaciones personalizadas:

- Programa de inicio y fin
- Cortar
- Transferencia de piezas,
- Macro personalizada
- Ciclos
- Subrutinas



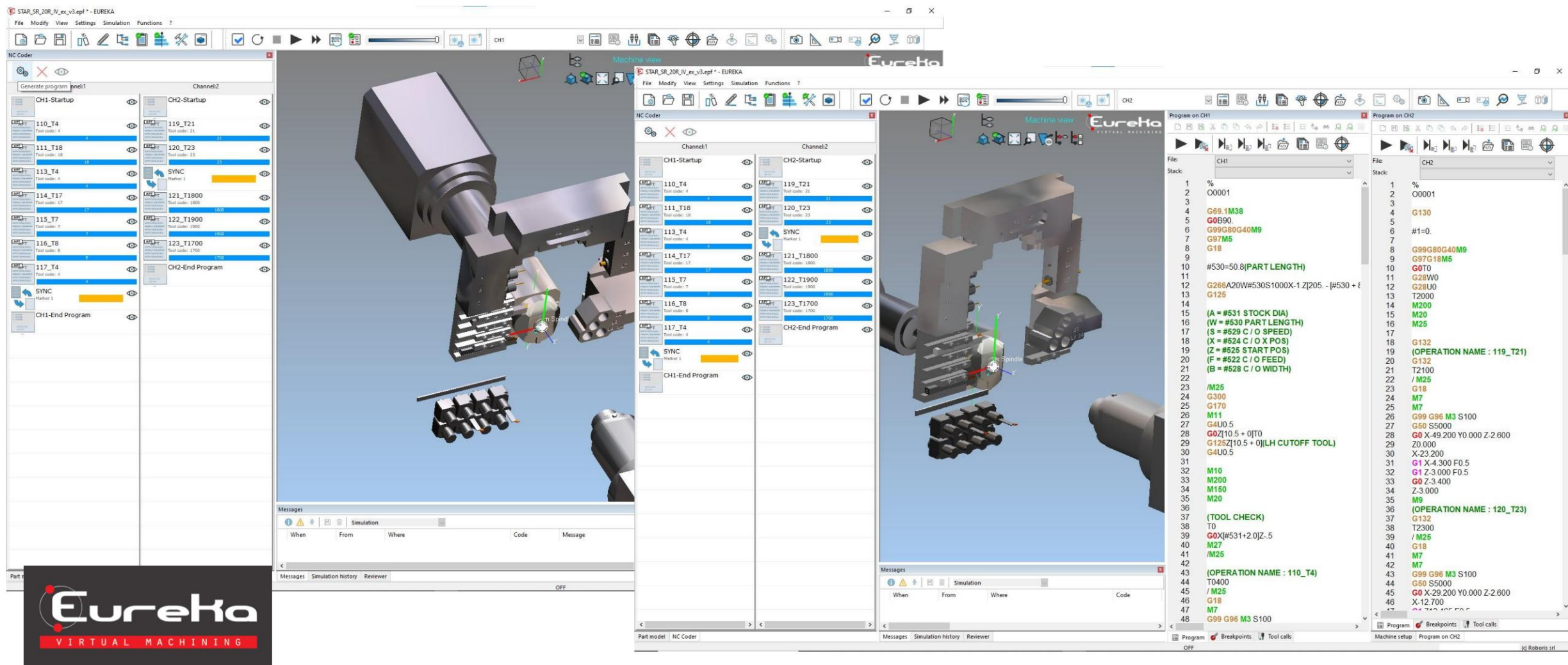
Eureka con NC CODER

Inserción de comandos de sincronización

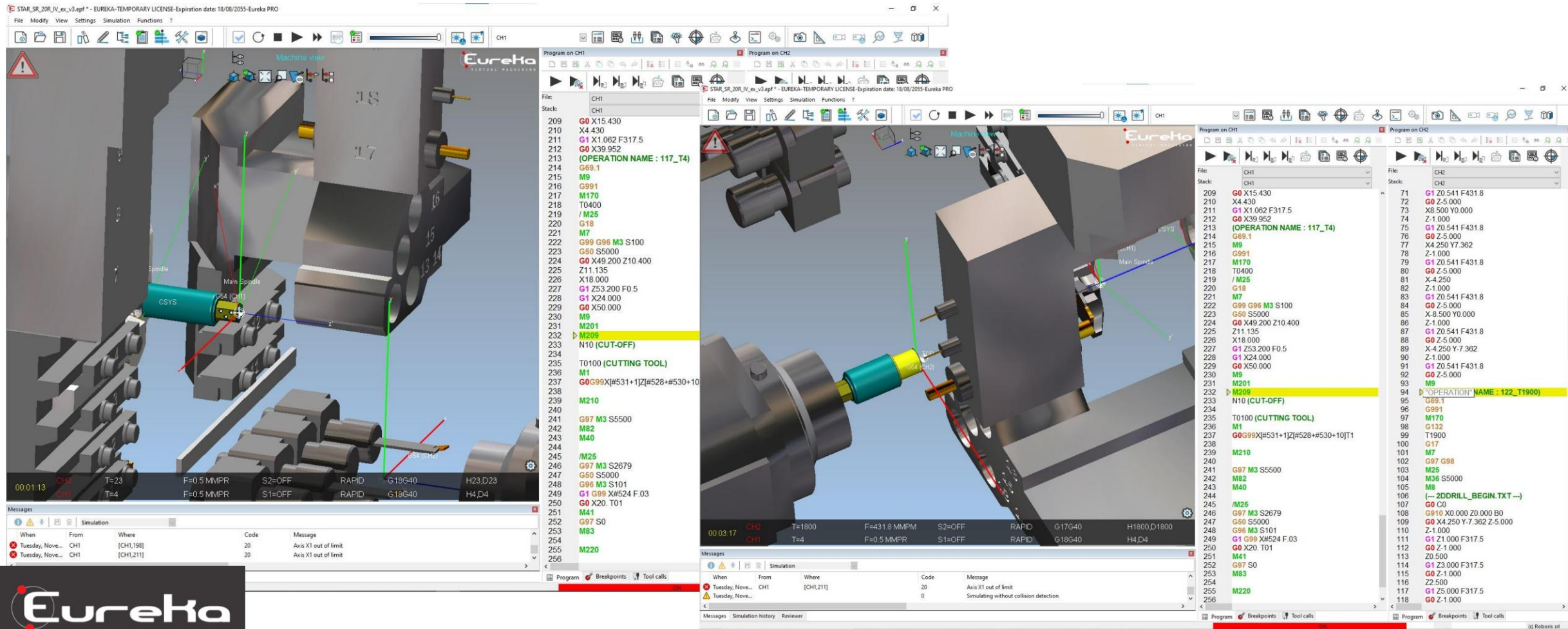


Eureka con NC CODER

Creación de código G mediante el postprocesador integrado



Copyright Roboris srl – www.roboris.com



Eureka con NC CODER

Ejemplo de máquina fresadora-torneadora multicanal

