



Eureka
Chronos

Software de optimización de la velocidad de avance de CN



Optimización de la velocidad de avance mediante IA

Eureka Chronos es un software de optimización de velocidad de avance CNC desarrollado por Roboris Srl. Chronos optimiza la velocidad de avance de los programas de código G mediante algoritmos basados en IA para mantener constantes el acoplamiento de la herramienta y la eliminación de material, a la vez que conserva la geometría de la trayectoria de la herramienta de los programas CAM originales.

Eureka Chronos es compatible con todo el software CAM más popular.



Beneficios

- ✓ Calidad de superficie mejorada
- ✓ Posprocesamiento manual reducido
- ✓ Mayor vida útil de la herramienta
- ✓ Optimización automática completa
- ✓ Algoritmos basados en inteligencia artificial
- ✓ Optimizar los programas ISO existentes
- ✓ Compatible con todo el software CAM más popular

OP010
OP010

```
99 N27688 X-91.44 Y119.018  
00 N27689 X-91.69 Z-16.75 F800  
01 N27690 G1 X-91.69 Z-16.75  
02 N27691 G1 X-91.69 Z-16.75  
03 N27692 Y106.377  
04 N27693 X-92.408 Y106.41  
05 N27694 X-91.44 Y108.273  
06 N27695 X-91.44 Y108.273 J-13.773  
07 N27696 X-88.56 Y108.227  
08 N27697 X-88.56 Y108.227  
09 N27698 Y106.828  
10 N27699 X-88.46 Y107.722  
11 N27700 Y124.5  
12 N27701 G3 X-88.65 Y128.69 I-0.19 J0  
13 N27702 X-92.342 Y126.586  
14 N27703 X-92.342 Y126.586  
15 N27704 X-92.688  
16 N27705 X-92.688  
17 N27706 X-93.25  
18 N27707 G3 X-93.34 Y126.5 I0 J-0.09  
19 N27708 G1 Y126.586  
20 N27710 X-95.44  
21 N27711 Y103.843  
22 N27712 X-97.34 Y102.948  
23 N27713 Y100.716  
24 N27714 X-98.507 Y101.359  
25 N27715 G1 X-95.44 Y103.843  
26 N27716 G2 X-88.448 Y103.458 I2.992 J-9.343  
27 N27717 G1 X-88.507 Y101.359  
28 N27719 X-88.389 Y101.359  
29 N27720 X-88.448 Y103.458  
30 N27721 X-88.46 Y104.31 I4 J-8.958  
31 N27722 X-82.56 Y102.37  
32 N27723 X-82.56 Y102.182  
33 N27724 Y103.416  
34 N27725 X-84.46 Y104.31  
35 N27726 Y124.5  
36 N27727 G3 X-88.65 Y128.69 I-4.19 J0  
37 N27728 G1 X-92.297  
38 N27730 X-92.653 Y126.685
```

¿Cuánto puedes ahorrar?

Eureka Chronos optimiza la velocidad de avance (F) sin cambiar la geometría de la trayectoria de la herramienta.

En el caso real que se muestra aquí,

El tiempo de procesamiento se ha reducido en un 22%

Para estimar cuánto puede ahorrar en su trabajo, visite

roboris.com/eureka-chronos

When	From	Where	Code	Message
Friday, Novem...			0	Simulation started
Friday, Novem...			0	Cutting data recording activated.

- Velocidad del husillo (s): 1.000 rpm
- Velocidad de avance (F): 2.000 mm/min

Tiempo de mecanizado

434 sec

```
Program on Fanuc:  
File: OP010  
Stack:  
18 N12 G0 G90 G54 B0 M8  
19 N13 G0 G43 H#7D#7X-158 Y132.5 Z300 S#132 M3  
20 N14 G0 Z3  
21 G1 Z1. F12000  
22 G1 X158.  
23 G1 Y79.5  
24 G1 X-158.  
25 G1 Y26.5  
26 G1 X158.  
27 G1 Y-26.5  
28 G1 X-158.  
29 G1 Y-79.5  
30 G1 X158.  
31 G1 Y-132.5  
32 G1 X-158.  
33 G1 Z3  
34 N28 M01  
35 N29 G0 X-158 Y132.5 Z3  
36 N30 G1 Z0.2 F12000  
37 G1 Z0.2 F15000  
38 G1 X-153.063  
39 G1 X-148.125  
40 G1 X-143.188  
41 G1 X-138.25  
42 G1 X-133.313  
43 G1 X-128.375  
44 G1 X-123.438  
45 G1 X88.875  
46 G1 X93.812  
47 G1 X118.5  
48 G1 X123.437  
49 G1 X158.  
50 G1 Y79.5  
51 G1 X153.063  
52 G1 X148.125  
53 G1 X143.188  
54 G1 X138.25  
55 G1 X133.313  
56 G1 X128.375  
57 G1 X123.438  
58 G1 X-88.875  
59 G1 X-92.653 Y126.685
```

- Velocidad del husillo (s): 1.000 rpm
- Avance (F): de 2.000 a 7.000 mm/min

Tiempo de mecanizado

338 sec

```
Program on Fanuc:  
File: OP010  
Stack:  
28 N12 G0 G90 G54 B0 M8  
29 N13 G0 G43 H#7D#7X-158 Y132.5 Z300 S#132 M3  
30 N14 G0 Z3  
31 G1 Z1. F15000  
32 G1 X158.  
33 G1 Y79.5  
34 G1 X-158.  
35 G1 Y26.5  
36 G1 X158.  
37 G1 Y-26.5  
38 G1 X-158.  
39 G1 Y-79.5  
40 G1 X158.  
41 G1 Y-132.5  
42 G1 X-158.  
43 G1 Z3.  
44 F8000  
45 N28 M01  
46 N29 G0 X-158 Y132.5 Z3  
47 G1 Z0.2 F15000  
48 G1 X-153.063 F15000  
49 G1 X-148.125 F12000  
50 G1 X-143.188 F9327  
51 G1 X-138.25 F9327  
52 G1 X-133.313 F8410  
53 G1 X-128.375 F8410  
54 G1 X-123.438 F8156  
55 G1 X88.875 F8156  
56 G1 X93.812 F12000  
57 G1 X118.5 F12000  
58 G1 X123.437 F15000  
59 G1 X158.  
60 G1 Y79.5  
61 G1 X153.063 F15000  
62 G1 X148.125 F12000  
63 G1 X143.188 F9327  
64 G1 X138.25 F9327  
65 G1 X133.313 F8345  
66 G1 X128.375 F8345  
67 G1 X123.438 F8027  
68 G1 X-88.875 F8027  
69 G1 X-92.653 Y126.685
```


Sobre nosotros

Durante más de 15 años, Roboris ha sido un desarrollador líder de soluciones de software para la fabricación. Eureka Virtual Machining es una innovadora suite de software para la simulación y optimización de programas de control numérico (CN) y robots industriales.

El software de Roboris está diseñado y desarrollado 100% internamente, lo que permite una personalización en profundidad en cualquier nivel.

A lo largo de los años, Roboris se ha ganado una reputación de excelente servicio al cliente, tanto para nuestros clientes directos como para nuestros Socios. Creemos firmemente que podemos ofrecer a nuestros clientes excelentes herramientas para aumentar su productividad combinando tecnología de software de vanguardia con una atención constante a las necesidades de nuestros usuarios.



Subsidiarias y Distribuidores maestros

Eureka
Chronos

Sede - Pisa

Calle Sterpulino 1G 56121 Ospedaletto
(Pisa)

TELÉFONO +39 050 8665248

CORREO ELECTRÓNICO info@roboris.it

Roboris USA, LLC 1846 E.

Innovation Park Dr. Suite 100, Gold Valley,
AZ 85755

TEL. (800) 339-5751

CORREO ELECTRÓNICO info@roboris.com

Roboris Deutschald Gmbh - Alemania

Calle principal 180, 51465
Bergisch Gladbach

TELÉFONO +49 (0) 2202 863 30 70

CORREO ELECTRÓNICO info@roboris-deutschland.de

AMG-CODE - Francia

26 Rue des Lilas d'Espagne, 92400
Courbevoie

TEL. +33 7 68 977 969

CORREO ELECTRÓNICO g.moinet@amg-code.com

 /empresa/roboris-usa

 /c/eurekavirtualmachining

 /EurekaVirtualMachining